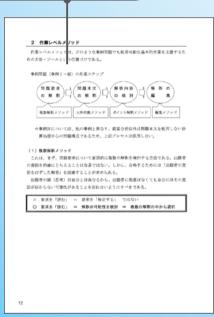
# 2次直前テキスト

TACオリジナルの2次攻略法「TACメソッド」や、2次で必要な知識を習得するための教材です。

## TACの2次攻略ノウハウを存分に習得!

### ここが Point TACメソッド

TACオリジナルの2次答案作成プロセ スである「TACメソッド」を習得します。



#### 知識の対応

2次試験で必要となる1次試験対策で 学習した知識を整理・確認するととも に、いかに2次試験対策に対応させてい くかをレクチャーいたします。

#### 事例企業の特徴

各事例で登場する企業の沿革や事業構 造のパターンを、イメージしやすいよう フローチャートや図表を用いて解説しま す。



-ARC 分析を実施し、在後の重点管理を実現する。重要な話目(A 分 実施業 館)は軽度の高い化算管理を行う一方、要要性の扱い品目(C 品目) については、自動使注に切り除える等質素の効率化を図る。 南原求されている字数が多い場合は、ABC 分析そのものや見注方式 まで組み込んだ説明を加える。解答の制限字数(ボリューム)に 合わせて確り込む内容をコントロールする意識が大切である。

見込生産において在車問題(売れ残りや欠品のリスク)を解消するためには、JTT (Jost In Time) の考え方が重要になる。つまり、「必要な物を、必要な時に、必要な 量だけ生産 (保前) する」生産方式が確立していれば、在庫県額は生じない。見込生産